



DOSSIER TÉCNICO

PANEL SOLAR TERMODINÁMICO ÚLTIMA GENERACIÓN

AGUA CALIENTE - CALEFACCIÓN - PISCINAS
INCLUSO CON VIENTO, LLUVIA Y SIN SOL 365 DÍAS



INTRODUCCIÓN

La última generación de equipos térmicos para agua caliente y calefacción está basada en el aprovechamiento de los paneles solares, como captadores de calor, combinadas con bombas de calor de alto rendimiento.

Los sistemas solares termodinámicos tienen un ahorro de hasta un 80%, frente a los equipos de electricidad, gas o gasoleo.

PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

El funcionamiento, se crea mediante la circulación de un fluido capaz de extraer el calor del medio ambiente y transmitirlo al agua, aprovechando la radiación solar, la temperatura del aire y de la lluvia, según principios del físico francés Carnot.

En los paneles solares, entra un fluido en forma líquida a -5°C / -15°C . Este fluido es un refrigerante.

Los paneles captan la radiación solar durante las horas de sol, absorben la temperatura superior del ambiente durante todo el día y la de la lluvia, cuando esta surge.

Esta variación de temperatura provoca que el fluido se gasifique, siendo enviado a un bloque termodinámico.

En este punto, el compresor del bloque, mediante presión, eleva la temperatura del fluido a 110°C / 120°C , que es transmitida al circuito del agua mediante un intercambiador de temperatura.

CALOR

La física define el calor como una forma de energía, resultado de un movimiento molecular de la materia. Todos los materiales poseen energía calorífica y en consecuencia, cuanto mayor es el movimiento molecular, mayor es la temperatura de las sustancias.

La unidad de calor más usual es la Kilocaloría [Kcal].

1 kcal = 0,00116 kw/h

1 Kw/h = 860 Kcal/h

Una Kilocaloría es la cantidad de calor necesaria para aumentar la temperatura de 1 kilogramo de agua 1°C .

REFRIGERANTES

Refrigerante es toda sustancia de bajo punto de ebullición, capaz de absorber grandes cantidades de calor al producirse un cambio de estado.

En la refrigeración mecánica se utilizan líquidos y gas, que tengan la propiedad de pasar fácilmente de estado líquido a estado gaseoso y viceversa.

Como refrigerante, se ha utilizado el amoníaco, pero es altamente tóxico.

Como gases, los más usados son los denominados Klea, siendo los más importantes: 134 A, 407 A, 407 B, 407 C y 410.

Tienen las siguientes características:

- Estabilidad química ante distintas presiones y temperaturas.
- Incombustibles.
- No corrosivos.
- No tóxicos.
- Facilidad para detectar fugas.
- No tienen efecto alguno en los lubricantes del compresor.
- Elevado calor de evaporación.
- No destruye la capa de ozono.

ENERGÍA SOLAR TERMODINÁMICA

Los componentes principales son los siguientes:

- Paneles solares (captador)
- Compresor
- Condensador (intercambiador)
- Válvula de expansión

Los diferentes elementos están unidos entre sí mediante tuberías de cobre deshidratado. Como fluido térmico se utiliza un refrigerante, siendo el proceso de funcionamiento el siguiente:

El fluido refrigerante, saliendo de la válvula de expansión en estado líquido, circula en los paneles solares donde se calienta gracias al calor recuperado de la radiación solar, lluvia, vientos y del calor del ambiente.

El refrigerante caliente pasa a estado gaseoso en el interior de los paneles.

El compresor aspira el gas y lo comprime, subiendo así la temperatura por el cambio de presión.

El gas a una alta temperatura y presión es conducido al condensador (intercambiador) que se encuentra en contacto con el agua a 100°C de temperatura.

EL PANEL SOLAR GLÁSICO

Los paneles solares clásicos tienen los siguientes inconvenientes:

- Grandes superficies de paneles, lo que dificulta su integración en la arquitectura.
- Elevado peso. Entre 250/400 kgs. por panel.
- Parada de funcionamiento en las estaciones frías, precisando de fuente alternativa cuando más se necesitan.
- Mantenimiento continuo.
- Fragilidad.
- Riesgos de congelación.
- Riesgos de sobrecalentamiento en verano.

LA BOMBA DE CALOR (INCONVENIENTES)

Tiene la necesidad de los siguientes elementos:

- Un sistema de descongelación, consumiendo un 15% de la energía producida.
- Un dispositivo de ventilación mecánica con importantes consumos de energía y producción de ruidos.
- Dispositivos de inversión que perjudican la fiabilidad.

LA SOLUCIÓN

La energía solar termodinámica.

Es el medio de aprovechar toda la energía del ambiente, sin tener los inconvenientes de los sistemas solares clásicos ni de las bombas de calor.

EL PRINCIPIO

Basado en la unificación de las dos tecnologías incompletas, la bomba de calor más el panel solar.

Los paneles se encuentran generalmente más fríos que el aire exterior (por la circulación del gas), lo que permite captar:

La casi totalidad de la radiación directa y difusa del sol durante el día.

El calor del aire exterior por convección natural, por el efecto del viento y el calor de la lluvia, durante 24 horas.

No hay problemas de dilatación debido a la variación de la temperatura de captación.

Ningún riesgo de helarse.

ORIENTACIÓN DE LOS PANELES

Los paneles solares PST serán orientados con preferencia a SUR, pero también es posible una orientación SURESTE y SUROESTE. La variación de los resultados sólo será inferior en un 1-2%.

Teniendo en cuenta el efecto del viento sobre el rendimiento, no se debe colocar los paneles al abrigo de éste, sino al contrario, de forma que el viento incida frecuentemente en invierno.

INCLINACIÓN DE LOS PANELES

El ángulo de inclinación de los rayos solares, en relación al horizontal, varía según las estaciones.

En invierno, en el Cenit, los rayos son tangentes.

Para beneficiarse al máximo de los rayos solares en el panel, conviene elegir una inclinación comprendida entre los 45° y los 90°.

RIESGOS

Ningún riesgo de sobrepresión en verano.

Paneles resistentes a las agresiones exteriores. Resistencia total a la corrosión interior, galvanizado con 30 micras.

Bajo peso del panel. (8 kgs.)

No necesita energía auxiliar de descongelación. Mínimo mantenimiento.

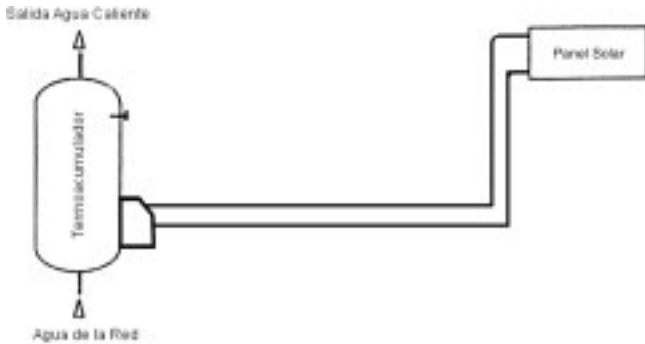
DISTANCIA

Según el modelo de equipo seleccionado, la longitud máxima de las tuberías que conectan los paneles con el bloque termodinámico, en horizontal, será de 25 mtrs.

La diferencia de altura máxima no superará los 15 mtrs., en caso contrario hay que dimensionar el equipo.

ESQUEMAS GENERALES. EQUIPOS PST

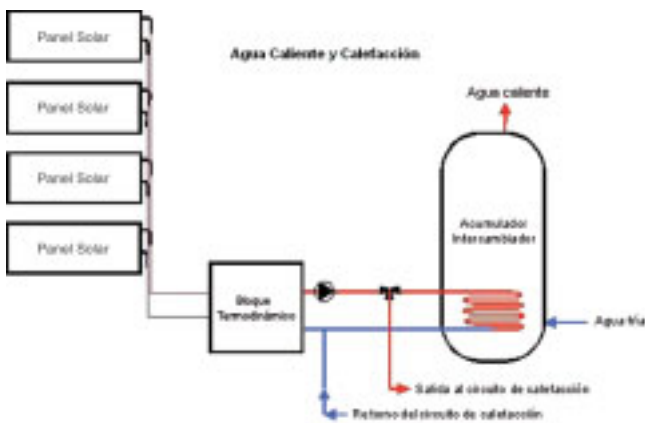
Agua caliente sanitaria



Agua caliente sanitaria para uso doméstico

Equipo	N.º de paneles	Acumulación litros	Dimensión Termoacum.	Potencia Consumida	Potencia Generada
PST 200	1	200	1,40 x 0,55	390 w.	1.690 w.
PST 300	1	300	1,80 x 0,55	390 w.	1.690 w.
PST 300 IS	2	300	1,80 x 0,55	595 w.	2.800 w.
PST 500	2	500	1,95 x 0,80	595 w.	2.800 w.

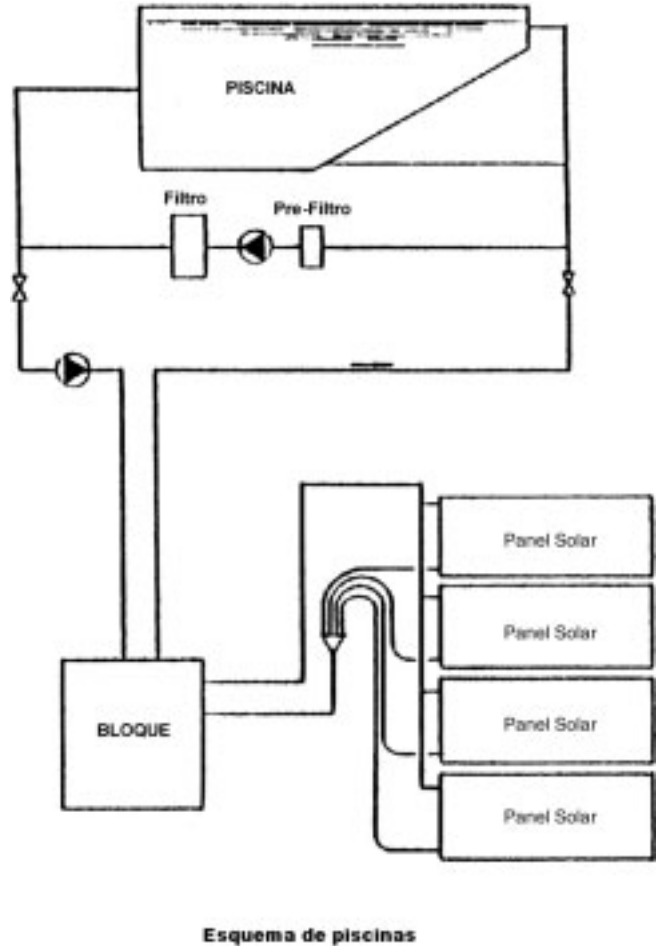
Agua caliente sanitaria y calefacción



Agua caliente sanitaria para grandes volúmenes

Equipo	N.º de paneles	Acumulación litros	Dimensión Termoacum.	Potencia Consumida	Potencia Generada
PST 750	4	750	2,14 x 0,75	960 w.	7.290 w.
PST 1000	4	1000	2,19 x 0,85	960 w.	7.290 w.
PST 1500	6	1500	2,50 x 0,95	1.230 w.	9.680 w.
PST 2000	8	2000	2,60 x 1,10	1.440 w.	11.240 w.
PST 3000	12	3000	2,90 x 1,25	2.010 w.	16.580 w.
PST 3000E	16	3000E	2,90 x 1,25	3.210 w.	24.200 w.
PST 4000	24	4000	2,96 x 1,45	4.140 w.	31.430 w.
PST 5000	32	5000	3,10 x 1,60	5.690 w.	42.600 w.
PST 6000	40	2x3000	2 x 2,9 x 1,25	7.630 w.	52.970 w.

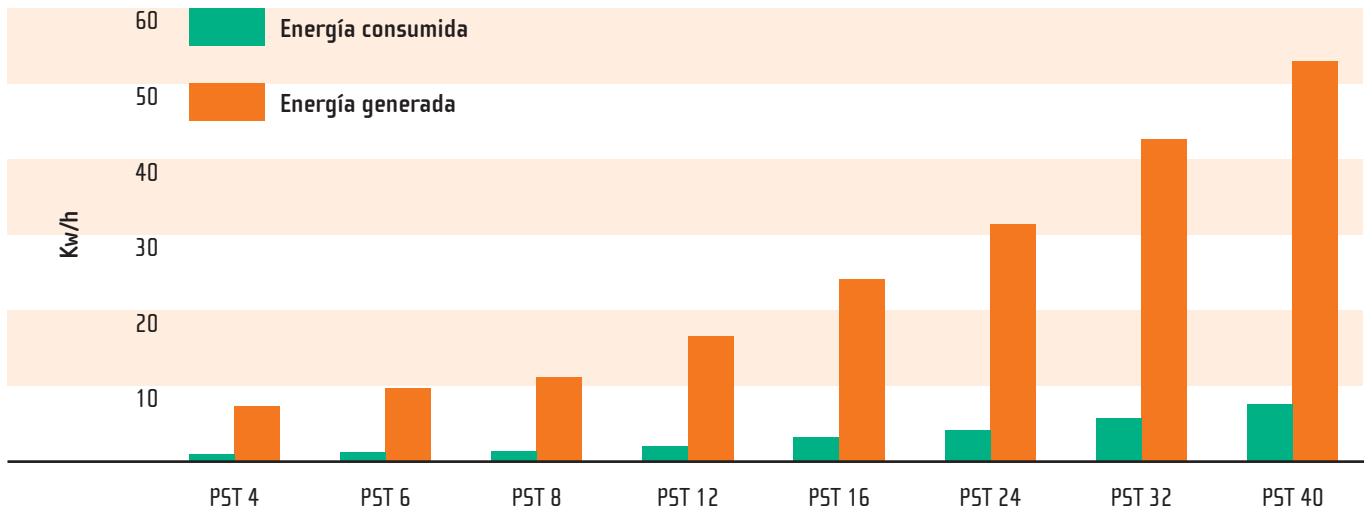
Climatización de piscina



Calefacción y climatización de piscinas

Equipo	N.º de paneles	Acumulación litros	Potencia Consumida	Potencia Generada
PST 4	4	Opcional	960 w	7.290 w
PST 6	6	Opcional	1.230 w	9.680 w
PST 08	8	Opcional	1.440 w	11.240 w
PST 12	12	Opcional	2.010 w	16.580 w
PST 16	16	Opcional	3.210 w	24.200 w
PST 24	24	Opcional	4.140 w	31.430 w
PST 32	32	Opcional	5.690w	42.600 w
PST 40	40	Opcional	7.630w	52.970 w

Producción de los equipos PST



FICHAS TÉCNICAS PST

Datos técnicos del equipo PST Modelo PST 4

Características técnicas

Número de paneles	4
Superficie de calentamiento	6,4 m ²
Alimentación eléctrica	220 o 380 V / 50 Hz
Flujo solar (W/m ²)	[muy oscuro] [nublado] [sol]
Rendimiento T Ext + 7°C, agua a 30°	
Potencia calorífica W	0 W/ m² 300 W/ m² 600 W/ m²
Potencia absorbida W	6.720 8.064 8.736
COP	890 960 1.080
	7,55 8,40 8,09

Condensador

Paneles y accesorios	AISI 316, 1,4401
Soldadura	Cobre 99,9%

Condiciones de trabajo

Presión de trabajo	Máximo: 3,0 MPa
Temperatura de trabajo	Máximo: 185°C / Mínimo: -195°C
Caudal mínimo de agua	0,5 m ³ /h

Tubo de cobre deshidratado

Línea de líquido	1/2
Línea de aspiración	5/8

Tecnología

Fluido frío	407 C Klea
Bloque termodinámico: - Medidas LxAxP mm	700x600x350mm
- Composición	Caja Inox c/ aislamiento acústico
- Peso	+/- 50kg
Compresor	Scrool / Protección interna

Paneles Solares Evaporadores: • Construcción: Aluminio anodizado 30 micras. • Medidas LxAxP mm: 4x(2000x800x20mm). • Peso: 8 Kg. • Circuito: Circuito integrado Rolbond

Accesorios utilizados

Control de seguridad: • Disyuntor de corte general. • Panel comando con luz. • Relé térmico. • Contactor. • Presostatos LP-HP. • Acuostato limitador.

Accesorios frigoríficos: • Depósito de líquido. • Filtro secador. • Válvula de expansión. • Visor de líquido. • Separador de aceite.

Datos técnicos del equipo PST Modelo PST 6

Características técnicas

Número de paneles	6		
Superficie de calentamiento.....	9,6 m ²		
Alimentación eléctrica	230 o 400 V / 50Hz		
Flujo solar (W/m ²)	(muy oscuro)	(nublado)	(sol)
Rendimiento T Ext + 7°C, agua a 30°	0 W/ m ²	300 W/ m ²	600 W/ m ²
Potencia calorífica W	8.710	10.452	11.323
Potencia absorbida W	1.140	1.230	1.390
COP	7,64	8,50	8,15

Condensador

Paneles y accesorios	AISI 316, 1,4401
Soldadura	Cobre 99,9%

Condiciones de trabajo

Presión de trabajo.....	Máximo: 3,0 MPa
Temperatura de trabajo.....	Máximo: 185°C Mínimo: -195°C
Caudal mínimo de agua	0,6 m ³ /h

Tubo de cobre deshidratado

Línea de líquido.....	1/2
Línea de aspiración	3/4

Tecnología

Fluido frío	407 C Klea
Bloque termodinámico: - Medidas LxAxP mm	700x600x350mm
- Composición	Caja Inox c/aislamiento acústico
- Peso	+/- 60kg
Compresor	- Scrool - Protección interna
Paneles Solares Evaporadores:	
- Construcción	Aluminio anodizado 30 micras
- Medidas LxAxP mm	6x(2000x800x20mm)
- Peso	8 Kg
- Circuito	Circuito integrado Rolbond

Accesorios utilizados

Control de seguridad	- Disyuntor de corte general - Panel comando con luz - Relé térmico - Contactor - Presostatos LP-HP - Acuostato limitador
Accesorios frigoríficos	- Depósito de líquido - Filtro secador - Válvula de expansión - Visor de líquido - Separador de aceite

Datos técnicos del equipo PST **Modelo PST 12**

Características técnicas

Número de paneles	12		
Superficie de calentamiento.....	19,2 m ²		
Alimentación eléctrica	230 o 400 V / 50Hz		
Flujo solar (W/m ²)	(muy oscuro)	(nublado)	(sol)
Rendimiento T Ext + 7°C, agua a 30°	0 W/ m ²	300 W/ m ²	600 W/ m ²
Potencia calorífica W	16.580	19.896	21.554
Potencia absorbida W	1.830	2.010	2.320
COP	9,06	9,90	9,29

Condensador

Paneles y accesorios	AISI 316, 1,4401
Soldadura	Cobre 99,9%

Condiciones de trabajo

Presión de trabajo.....	Máximo: 3,0 MPa
Temperatura de trabajo.....	Máximo: 185°C Mínimo: -195°C
Caudal mínimo de agua	0,8 m ³ /h

Tubo de cobre deshidratado

Línea de líquido.....	1/2
Línea de aspiración	7/8

Tecnología

Fluido frío	407 C Klea
Bloque termodinámico: - Medidas LxAxP mm	700x600x350mm
- Composición	Caja Inox c/aislamiento acústico
- Peso	+/- 80kg
Compresor	- Scrool - Protección interna
Paneles Solares Evaporadores:	
- Construcción	Aluminio anodizado 30 micras
- Medidas LxAxP mm	12x(2000x800x20mm)
- Peso	8 Kg
- Circuito	Circuito integrado Rolbond

Accesorios utilizados

Control de seguridad	- Disyuntor de corte general - Panel comando con luz - Relé térmico - Contactor - Presostatos LP-HP - Acuostato limitador
Accesorios frigoríficos	- Depósito de líquido - Filtro secador - Válvula de expansión - Visor de líquido - Separador de aceite

Datos técnicos del equipo PST **Modelo PST 24**

Características técnicas

Número de paneles	24		
Superficie de calentamiento.....	38,4 m ²		
Alimentación eléctrica	400 V / 50Hz		
Flujo solar (W/m ²)	(muy oscuro)	(nublado)	(sol)
Rendimiento T Ext + 7°C, agua a 30°	0 W/ m ²	300 W/ m ²	600 W/ m ²
Potencia calorífica W	31.430	37.716	40.859
Potencia absorbida W	3.800	4.140	4.560
COP	8,28	9,11	8,96

Condensador

Paneles y accesorios	AISI 316, 1,4401
Soldadura	Cobre 99,9%

Condiciones de trabajo

Presión de trabajo.....	Máximo: 3,0 MPa
Temperatura de trabajo.....	Máximo: 185°C Mínimo: -195°C
Caudal mínimo de agua	2,8 m ³ /h

Tubo de cobre deshidratado

Línea de líquido.....	3/4
Línea de aspiración	1 1/8

Tecnología

Fluido frío	407 C Klea
Bloque termodinámico: - Medidas LxAxP mm	900x800x500mm
- Composición	Caja Inox c/aislamiento acústico
- Peso	+/- 120kg
Compresor	- Scrool - Protección interna
Paneles Solares Evaporadores:	
- Construcción	Aluminio anodizado 30 micras
- Medidas LxAxP mm	24x(2000x800x20mm)
- Peso	8 Kg
- Circuito	Circuito integrado Rolbond

Accesorios utilizados

Control de seguridad	- Disyuntor de corte general - Panel comando con luz - Relé térmico - Contactor - Presostatos LP-HP - Acuostato limitador - Secuenciador de fase
Accesorios frigoríficos	- Depósito de líquido - Filtro secador - Válvula de expansión - Visor de líquido - Separador de aceite

CURVAS DE RENDIMIENTO

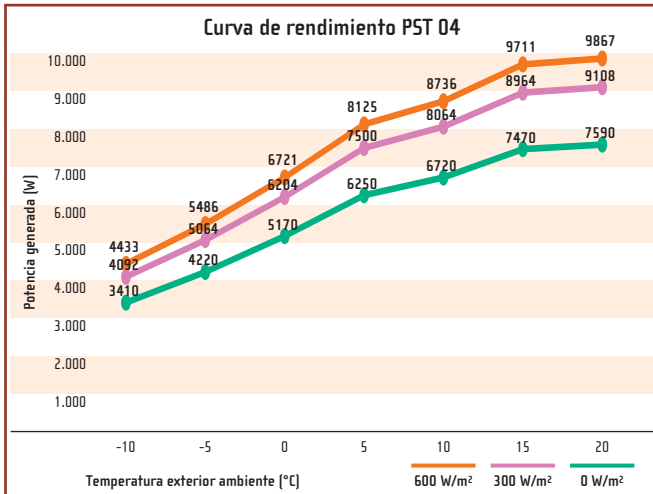


Diagrama comparativo de costes

Modelos PST	Potencia generada	PST W	PST Euro/h	Gas Natural m³	Gas Natural Euro/h	Gasóleo A.Q. Lt/h	Gasóleo A.Q. Euro/h	Propano Kg/h	Propano Euro/h
PST	7042	960	0,09€	0,704	0,47€	0,734	0,40€	0,541	0,75€
Precios unitarios		0,000096	w/h	0,67	m³-gas	0,55	Lt-Gasóleo	1,39	Kg Propano

Potencia calorica m³ gas natural 10.000 w
 Potencia calorica Lt gasóleo 9.600 w
 Potencia calórica Kg propano 13.023 w

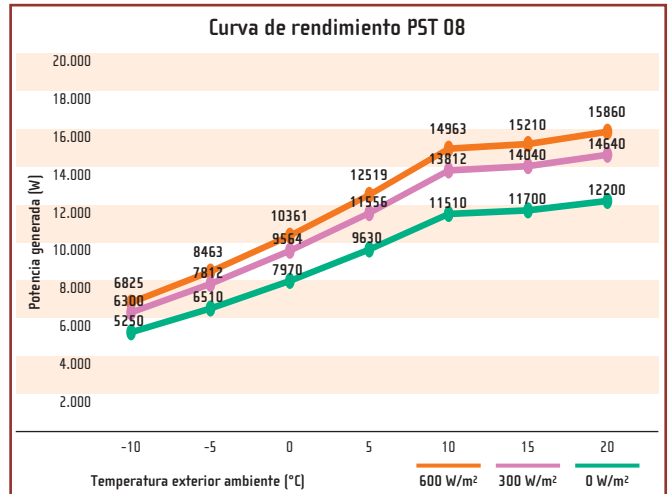


Diagrama comparativo de costes

Modelos PST	Potencia generada	PST W	PST Euro/h	Gas Natural m³	Gas Natural Euro/h	Gasóleo A.Q. Lt/h	Gasóleo A.Q. Euro/h	Propano Kg/h	Propano Euro/h
PST	11240	1440	0,14€	1,124	0,75€	1,171	0,64€	0,863	1,20€
Precios unitarios		0,000096	w/h	0,67	m³-gas	0,55	Lt-Gasóleo	1,39	Kg Propano

Potencia calorica m³ gas natural 10.000 w
 Potencia calorica Lt gasóleo 9.600 w
 Potencia calórica Kg propano 13.023 w

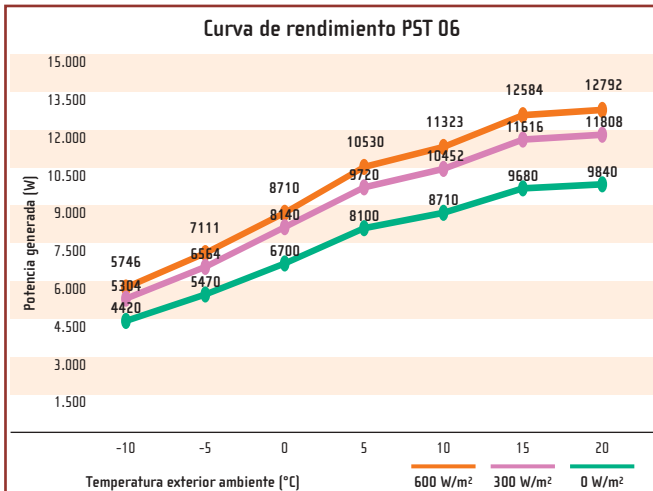


Diagrama comparativo de costes

Modelos PST	Potencia generada	PST W	PST Euro/h	Gas Natural m³	Gas Natural Euro/h	Gasóleo A.Q. Lt/h	Gasóleo A.Q. Euro/h	Propano Kg/h	Propano Euro/h
PST	9680	1230	0,12€	0,968	0,65€	1,008	0,55€	0,747	1,03€
Precios unitarios		0,000096	w/h	0,67	m³-gas	0,55	Lt-Gasóleo	1,39	Kg Propano

Potencia calorica m³ gas natural 10.000 w
 Potencia calorica Lt gasóleo 9.600 w
 Potencia calórica Kg propano 13.023 w

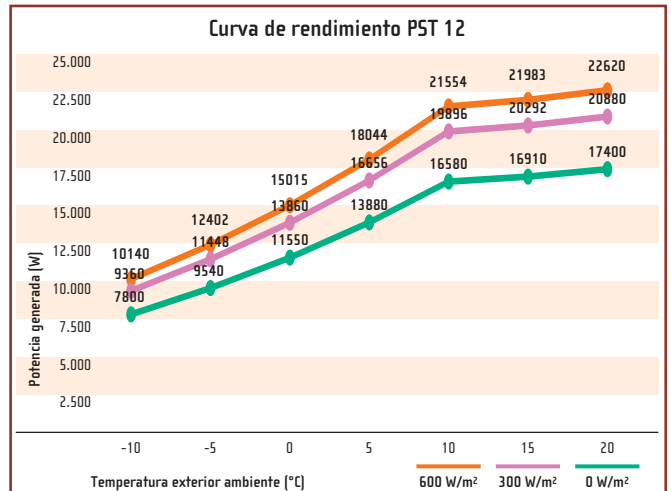


Diagrama comparativo de costes

Modelos PST	Potencia generada	PST W	PST Euro/h	Gas Natural m³	Gas Natural Euro/h	Gasóleo A.Q. Lt/h	Gasóleo A.Q. Euro/h	Propano Kg/h	Propano Euro/h
PST	16580	2010	0,19€	1,658	1,11€	1,727	0,95€	1,273	1,77€
Precios unitarios		0,000096	w/h	0,67	m³-gas	0,55	Lt-Gasóleo	1,39	Kg Propano

Potencia calorica m³ gas natural 10.000 w
 Potencia calorica Lt gasóleo 9.600 w
 Potencia calórica Kg propano 13.023 w

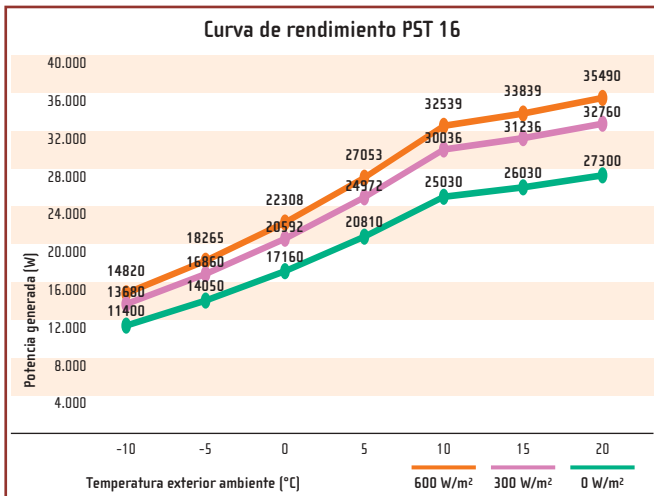


Diagrama comparativo de costes

Modelos PST	Potencia generada	PST W	PST Euro/h	Gas Natural m³	Gas Natural Euro/h	Gasóleo A.Q. Lt/h	Gasóleo A.Q. Euro/h	Propano Kg/h	Propano Euro/h
PST	24210	3210	0,31€	2,421	1,62€	2,522	1,39€	1,859	2,58€
Precios unitarios		0,000096	w/h	0,67	m³-gas	0,55	Lt-Gasóleo	1,39	Kg Propano

Potencia calorica m³ gas natural 10.000 w
 Potencia calorica Lt gasóleo 9.600 w
 Potencia calórica Kg propano 13.023 w

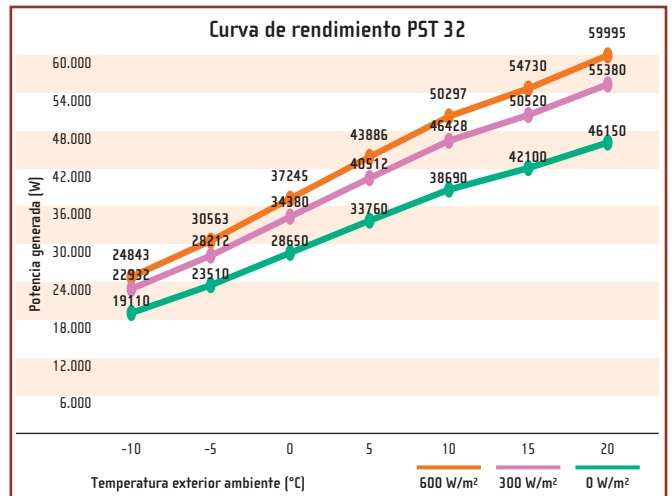


Diagrama comparativo de costes

Modelos PST	Potencia generada	PST W	PST Euro/h	Gas Natural m³	Gas Natural Euro/h	Gasóleo A.Q. Lt/h	Gasóleo A.Q. Euro/h	Propano Kg/h	Propano Euro/h
PST	42600	5690	0,55€	4,260	2,85€	4,438	2,44€	3,271	4,55€
Precios unitarios		0,000096	w/h	0,67	m³-gas	0,55	Lt-Gasóleo	1,39	Kg Propano

Potencia calorica m³ gas natural 10.000 w
 Potencia calorica Lt gasóleo 9.600 w
 Potencia calórica Kg propano 13.023 w

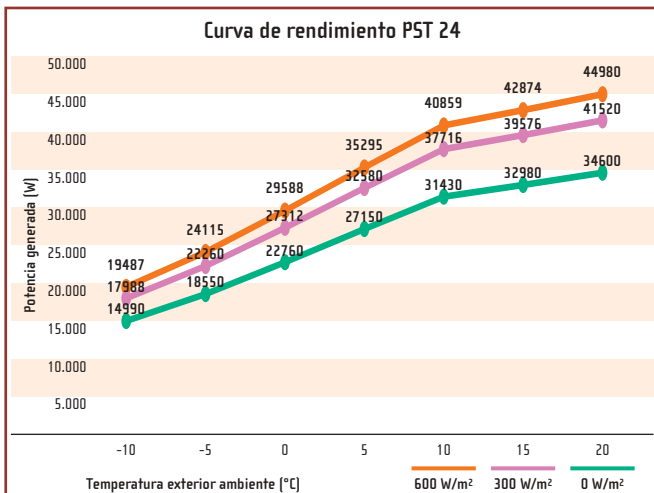


Diagrama comparativo de costes

Modelos PST	Potencia generada	PST W	PST Euro/h	Gas Natural m³	Gas Natural Euro/h	Gasóleo A.Q. Lt/h	Gasóleo A.Q. Euro/h	Propano Kg/h	Propano Euro/h
PST	31430	4140	0,40€	3,143	2,11€	3,274	1,80€	2,413	3,35€
Precios unitarios		0,000096	w/h	0,67	m³-gas	0,55	Lt-Gasóleo	1,39	Kg Propano

Potencia calorica m³ gas natural 10.000 w
 Potencia calorica Lt gasóleo 9.600 w
 Potencia calórica Kg propano 13.023 w

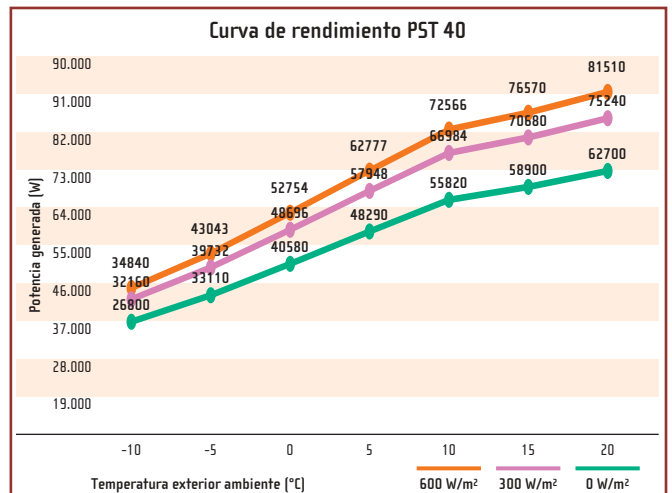


Diagrama comparativo de costes

Modelos PST	Potencia generada	PST W	PST Euro/h	Gas Natural m³	Gas Natural Euro/h	Gasóleo A.Q. Lt/h	Gasóleo A.Q. Euro/h	Propano Kg/h	Propano Euro/h
PST	52970	7630	0,73€	5,297	3,55€	5,518	3,03€	4,067	5,65€
Precios unitarios		0,000096	w/h	0,67	m³-gas	0,55	Lt-Gasóleo	1,39	Kg Propano

Potencia calorica m³ gas natural 10.000 w
 Potencia calorica Lt gasóleo 9.600 w
 Potencia calórica Kg propano 13.023 w

PREGUNTAS MÁS FRECUENTES

Si no hay sol durante varios días, está lloviendo, hace mucho viento y la temperatura exterior es de 5 a 10 grados, ¿tengo agua caliente?

Sí, tendremos agua caliente.

¿Qué cuesta un equipo completo de agua caliente para 6 personas?

Aproximadamente sobre 4.000€, sin tener en cuenta las subvenciones de cada comunidad autónoma de España o UE.

¿Cuesta mucho la mano de obra de instalación de un equipo PST?

No, calculamos un promedio de 300-400€ para una instalación de un sólo panel. Esta instalación es para 6 personas.

¿Necesito instalación de fontanería especial?

No, simplemente conectar el termo a la red de agua caliente o sustituir el sistema de calentador antiguo por éste.

¿Puedo usar este sistema para calefacción?

Sí, preferentemente con suelos radiantes, radiadores de aluminio y convectores.

¿Tienen que ir los paneles instalados en el tejado?

No, pueden ir colocados en la fachada o en patio de luces, y no necesitan ir protegidos del viento. Nuestros paneles Solar PST rinden con lluvia, viento y sol.

¿Estos paneles pueden calentar el agua de una piscina o grandes consumos de agua caliente?

Sí, ver apartado grandes consumos.

¿Tengo que reforzar la placa del tejado o necesito un proyecto de aparejador para la instalación?

No, al pesar sólo 8 kg y con las medidas reducidas, no necesita obra ni aparejador.

Si pongo dos paneles, ¿calienta más?

No calienta más, pero la respuesta de calentamiento a 55°C es en la mitad de tiempo. El agua llegará a 55°C en 3 horas en vez de en 6.

¿Ocupa mucho espacio el termo acumulador?

No. El termo acumulador de 300 litros tiene una altura de 1.80 cm. y un diámetro de 55 cm.

¿Esto sirve para producir energía eléctrica?

No, sólo agua caliente.

¿Se tienen que colocar los paneles de alguna forma especial?

Sí, deben de ir orientados al Sur y con una inclinación entre 75 y 85 grados.

Si hay una fuga de gas ¿es peligroso?

No. Es 100% ecológico y no es tóxico.

¿Requiere mantenimiento continuo?

No, sólo si hay fugas por rotura.

¿Qué cuesta hacer una carga de gas en caso de rotura?

Menos de 100€ con desplazamiento y mano de obra incluidos.

Si hay más consumo de agua caliente de lo previsto o tengo averiado el equipo de gas ¿qué pasa?

El equipo Solar PST tiene un apoyo eléctrico que sólo entra en modo manual en caso de avería o consumo extraordinario de agua caliente.

¿Se necesita una toma de corriente especial o reforzada?

No, simplemente un enchufe normal como si fuese un frigorífico pequeño.

¿A qué distancia se debe instalar el panel del termo acumulador?

A 25 metros de distancia y a 15 metros de altura. A más distancia hay que calcular otro compresor más potente.

¿Tiene garantía?

Sí, tres años.

¿Consume mucha energía eléctrica?

No. Si usara una instalación normal con energía eléctrica el consumo sería de 1.790 w. Con nuestro panel Solar PST sólo 390 w.

¿Hay subvención de las comunidades autónomas?

Sí, cada comunidad subvenciona este tipo de instalaciones de energías alternativas. Por ejemplo: Comunidad de Madrid 2.400€ por instalación, Galicia y otras el 50% de la inversión.

¿De qué material están hechos los paneles y los equipos?

El panel es de aluminio anodizado de 30 micras, el depósito de acero inoxidable y la carcasa en PVC.

¿Se pueden instalar estos paneles en alta montaña, donde hay muy baja temperatura?

Sí, aunque funcionará como un panel solar convencional. Sólo calentará cuando haya sol, sin peligro de congelación del sistema.

¿Puedo pintar el panel de otro color?

Sí. Rinde más con el color original negro mate que trae, aunque se puede pintar de color teja mate.

¿Este equipo funciona como una bomba de calor?

No. La bomba de calor necesita ventilación mecánica con gran consumo de energía y exceso de ruido ambiente.

¿Estos equipos están homologados?

Sí, con los números 73/23 CEE y 93/68 CEE.



ENERNATURA



ENERNATURA

C. Mare de Deu de Port, 102

08038 Barcelona

Tel. 932.23.30.45 / 659.13.84.33

mail info@enematura.com

web <http://enematura.com>